



# YERLİ MAKİNA

www.yerlimakine.com.tr

## COMPRESS 120



## RULO BALYA PAKETLEME MAKİNASI

BALYA ÇAPI

110 cm

BALYA AĞIRLIĞI

1000  
kg



Ürünlerimizi  
detaylı inceleme  
için QR kodunu  
taratarak mobil  
cihazlarınızdan  
web sayfamızdan  
inceleyebilirsiniz...

YERLİ OTOMASYON MAK. SAN. TİC. LTD.ŞTİ.

# RULO BALYA PAKETLEME MAKİNASI



**MISIR;**  
Mısır silajı, mısır bitkisinin tüm aksamının kıyılması ile elde edilmekte ve günümüzde en çok büyükbaş hayvanların beslenmesinde kullanılan yem olmaktadır.



**MEYVE POSASI;**  
fabrikalarından çıkan meyve atıkları / posalarını stoklama ve tekrar kullanım için uygun hale getirebilme imkanı vermektedir.



**ŞEKER PANCARI;**  
Şeker pancarı içerdiği yüksek enerji, kolay dindirilebilirlik ve lezzeti nedeniyle tercih edilen silaj yemler arasındadır. Ot silajındaki nitrojen dengesini sağlama ve proteini dengelemesi amacıyla kullanılmaktadır.



**YONCA;**  
Yonca bitkisinden elde edilen ve yüksek enerji içeren silaj yem ile buzağuların ve geviş getiren hayvanların kaliteli yem ile beslenmesi sağlanmaktadır.



Yaygın Servis  
Ağ



Yüksek  
Performans



Dokunmatik  
Ekran



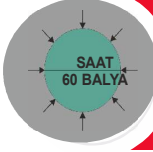
Düşük Enerji  
Kullanımı



Kolay Traktör  
Hidrolik  
Bağlantısı

**Yerli Makina Silaj Paketleme Makinasıyla Paketlenebilecek Tüm Kıyılmış Ürünlerin İdeal Sıkıştırma Özelliğine Sahiptir.**

*Yerli Makina COMPRESS 120 Silaj Balya Paketleme Makinası silindirik balyaların hazırlanması için kullanılan özel üretilmiş makinadır. Kıyılmış her türlü ürünün en iyi şekilde sıkıştırarak balya haline getirmekte ve streç film ile sararak hava almayacak şekilde paketlemektedir. Yerli Makina COMPRESS 120 silaj balya paketleme makinaları, Yükleme kepçesi ile yüklenen ve yerden kesintisiz olarak yüklemek için özel olarak tasarlanmış ve istenirse ihtiyaca göre farklı çözümler sunulmaktadır.*



### ÜRETİM HIZI :

Avrupa makinalar : saat / 50 balya ( 1 balya = 1,2 dk )  
Bizim makinamız : saat / 60 balya ( 1 balya = 1 dk )  
NOT : Bütün makinalarda ürün'e bağlı olarak paketleme süresi değişmektedir.burada verilen süreler slaj paketlenmesi esnasında ölçülmüştür



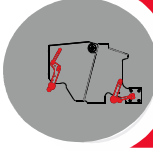
### DÜŞÜK ENERJİ SARFIYATI

Mısır slajı paketlenirken yaptığımız ölçümler sonucu;  
5,5 kw = Paketlenmiş ürün stretch sarmaya götürülürken.  
12 kw = Pres odası doldurulurken.  
20 kw = Pres odası yarı dolu vaziyetteyken.  
35 kw = Pres odası tam dolu olarak file sarılırken.  
Buna göre min enerji sarfiyatı 5,5 kw / maksimum enerji sarfiyatı 35 kw dir.



### CEP TELEFONU VEYA TABLET İLE MAKİNE KONTROL VE İZLEME

Makinedeki wifi ağına bağlanıp makineyi cep telefonu veya tablet ile kontrol edebilirsiniz.



### PRES ODASI HİDROLİK BAND GERGİ SİSTEMİ

Presleme odasındaki bandların gerginliği hidrolik olarak ayarlanabilmektedir. Malzemenin sıkı sarılmasında büyük öneme sahiptir ve ürün değişiklerinde kolay ayarlanabilmektedir. Diğer sistemlerde genelde yaylı gerdirme kullanılmaktadır. Buda çabuk sünme ve kopma yapıyor ürüne göre ayar yapılmıyor.



### ÇİFT DİNGİLLİ MAKASLI VE HİDROLİK FRENLİ YÜRÜYÜŞ SİSTEMİ

Yürüyüş tekerleri 4 adet olup 18 tonluk çift dingilli ve makaslıdır.Traktör arkasına bağlanan hidrolik fren hortumuyla araç içerisinde fren kontrolü yapılmaktadır. Diğer makinelerde beşik sistemi kullanılmaktadır arazi içerisinde kullanıma uygun değildir.



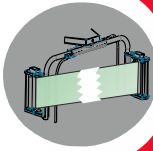
### DAMPER KALDIRILARAK YÜKLEME

Arka yükleme konveyörün yer çok yakın, geniş ve paralel konumlandırılabilmesi sayesinde araç damperi kaldırılarak makineye ürün beslemesi yapılabilmektedir.



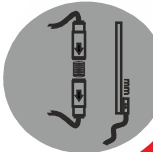
### HIZ KONTROL SİSTEMİ

Makina üzerinde bulunan bütün motorlarda mitsubishi marka hız kontrol sistemi mevcuttur.Presleme odası, konveyörler, vagon, alt band, stretch sargı kolu gibi ünitelerin hızları dokunmatik panel üzerinden ayrı ayrı ayarlanabilmektedir.Motorlar rampalı olarak duruş ve kalkış yapılar ve tahrik ettikleri sistemleri mekanik olarak zorlamazlar.Herhangi bir sıkışma zorlama durumunda ani olarak sistemi uyarır ve durdururlar.



### STRECH KOPTU KONTROL SİSTEMİ

Bu sistem sayesinde sarım esnasında stretch'in kopup kopmadığı sürekli takip edilir ve balyanız stretch sarılmanada yere atılmaz. Eğer iki stretch'te koparsa panel ekranına uyarı çıkar ve sargı kolu otomatik olarak uygun pozisyona alınır. Eğer tek stretch'te kopma olursa kopma oluşan esnadan itibaren kalan tur sayısını otomatik olarak iki katına çıkarır ve tek stretch'le tam sarım yapar.Diğer makinelerde Avrupa hariç bu sistem yok sarım yapmadan yere balya atma yapmaktadır.



### TEMASSIZ SENSÖR TEKNOLOJİSİ

#### SENSÖRSÜZ BALYA TAŞIYICI VAGON KONTROLÜ

Vagonun hareket yolu üzerinde herhangi bir sensör bulunmaz ve vagonun pozisyonu makinada elektrik yokken bile mm hassasiyetinde sisteme bildirilir. Bu sayede hareketlerde yavaşlama pozisyonu çok az olur yani vagon gideceği yere 10 CM kalana kadar hızlı gider. Sonra kısa bir mesafe yavaşlayıp tam pozisyonunda durur buda güzel bir zaman kazancı sağlar. Diğer makinelerde Avrupa dahil vagonun yürüyüş yoluna yerleştirilen 4 adet sensör bulunur. Bu sensörler vagonun yürüyüş yolunda olduğu için sürekli üzerine malzeme dökülür kırılır veya gevşer. Yine gideceği pozisyona yaklaştığını bilmediği için ya pozisyonda ani duruş yapar vagondaki balyanın kenarlarından mal dökülür.Yada mal dökülmesi istenmeyeceği için yavaş çalıştırmak zorunda kalınır.



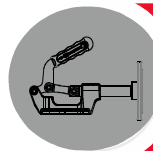
### STRECH SARGI GÜVENLİK KOLU

Dönen sargı koluna bir temas olursa sargı kolu otomatik olarak durur. Bu sayede hem makinanızı hemde personelinizi koruyabilirsiniz.



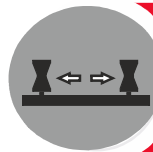
### FILE GERDİRME İÇİN ELEKTRONİK FREN SİSTEMİ

File & poşetin sarım sertliğini hiçbir mekanik ayarla uğraşmadan panel üzerinden değer değiştirerek ayarlayabilmekteyiz. Fakat asıl mesele ekrandan ayar yapıyor olması değil yaptığımız ayarı file kalitesinde bir değişiklik olmadığı sürece değiştirmeden binlerce balya yapılabiliyor olması ve kolay ayarlanabilmesidir. Diğer makinelerde mekanik ayarlamalı fren kullanılıyor bir balataya temas ettirilen mekanik bir baskı ile frenleme işlemi yapılıyor. Buda her file sarımında sürtünmeden dolayı eskidiği için neredeyse 20-30 balyada bir bu ayarı yapmayı gerektiriyor bu ayarda çok hassas olduğunda çok zor düzen tutuyor.



### TEK HAREKETLİ FILE & POŞET TAKMA VE SÖKME TABLASI

File değiştirme işlemi tek hareketle yapılabilmektedir. Diğer makinelerde yivli sıkıştırma sistemi kullanılmıştır bu yüzden çok zahmetli olduğu gibi gevşeme yapmaktadır yani kısacası sorumlu çalışmaktadır



### FILE & NAYLON KULLANIMI İÇİN OTOMATİK TOPLAMA AÇMA ÜNİTESİ

Bu sistem genellikle ürün stretchlenmeden önce üzerine file veya naylon sarılırken kullanılmaktadır. Ürün ilk sarıma başladığında file veya naylon toplu gelmesi ve sarım bittikten sonra yine toplanarak kesilmesi sarım işlemini daha stabil ve hatasız yapmasını sağlar. Diğer makinelerde bu sistem opsiyon olarak satılmaktadır.



### DENGE AYAKLARI İÇİN EL POMPASI ÖZELLİĞİ

Denge ayakları makine üzerinde elektrik olmadığı durumlarda el pompası ile manuel olarak hareket ettirilebilmektedir. Buda araç bindirme indirme ve çeki oku bağlantılarında büyük kolaylık sağlamaktadır. Avrupa hariç diğer makinelerde bu sistem bulunmamaktadır.



### OTOMATİK YAĞLAMA SİSTEMLERİ

Presleme odasında rulmanlar ve zincir sistemi manuel veya otomatik olarak yağlanabilmektedir. Sistem odanın çalışma süresini hesaplar ve sizin verdiğiniz aralıkta ve sürede otomatik olarak yağlama yapar. Diğer makinelerde opsiyon olarak satılmaktadır.



### DEBİ VE BASINÇ ORANSAL KONTROLLÜ HİDROLİK SİSTEM

Hidrolik olarak kontrol edilen bütün kısımların hız ve güç ayarları panel üzerinden yapılabilmektedir. Bu sayede sistem zorlanmadan ve yorulmadan çalışmaktadır. Diğer makinelerde bu sistem yoktur.

### SENSÖRSÜZ PRESLEME ODASI KAPAĞI KONTROLÜ

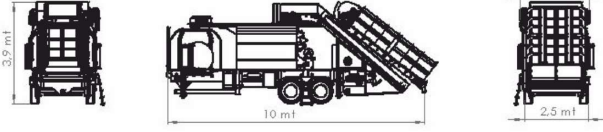
Pres kapak pozisyonu elektrik yokken dahi mm hassasiyetinde sisteme bildirilir. Bu sayede pres kapağın üzerinde sanki yüzlerce sensör takılıymış gibi hassas çalışır. Hangi pozisyonda hangi hız ve basınca çıkması istenirse o değere gelir. Yani sarsıntısız ve vuruşsuz çalışır dakikada 1 açılıp kapanacağı düşünülürse vuruntunun sisteme vereceği zararı siz düşünün. Diğer makinelerde Avrupa dahil pres kapak üzerinde iki veya üç adet sensör vardır. Bu sensörler vida bağlantılı olduğu ve bağlantı noktalarına bağlı olarak gevşer kırılır ve sorun çıkarır.

### SENSÖRSÜZ STRECH MAKASI KONTROLÜ

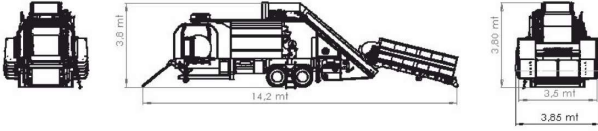
Stretch makası basınç kontrolü ile kontrol edilmektedir. Bunun avantajı herhangi mekanik bir ayar istemez ve limitlerini kendisi ayarlar buda makinanın çok stabil çalışmasını sağlar. Diğer makinelerde makas sisteminde hem açık olduğunu hemde kapalı olduğunu gören iki adet sensör kullanılır. Bu sensörler oradaki mekanik düzen üzerindedir ve vidalı sıkıştırma olduğu için gevşeme bozulma ve ayar sorunları çıkarır.



MAKİNA'NIN TOPLANMIŞ YÜRÜŞE HAZIR ÖLÇÜLERİ



MAKİNA'NIN AÇILMIŞ ÇALIŞMAYA HAZIR ÖLÇÜLERİ



### RULO BALYA PAKETLEME MAKİNASI TEKNİK ÖZELLİKLERİ ve TANITIMI

#### PRESLEME ÜNİTESİ

Yöntem : Kaucuk band ve merdaneli sıkıştırma.

Balya ölçüleri : Çap 120 cm / EN : 110 cm

Pres odası kapağı çoklu hızlı ve sensörsüz kontrollü

Otomatik yatak yağlama sistemi mevcuttur

Otomatik zencir yağlama sistemi mevcuttur

#### STRECH SARGI ÜNİTESİ

Strech uzunluğu : 75 cm

Strech kopmalarında otomatik kontrol sistemi mevcuttur.

Sargı kolu çarpmalara karşı güvenlik sistemi mevcuttur.

#### FILE & POŞET SARGI ÜNİTESİ

File ölçüsü : 125 cm

Otomatik toplama ve yayma ünitesi

Elektronik fren sistemi

File veya poşet kopmalarında otomatik kontrol sistemi mevcuttur.

Takma sökme için tek noktadan aç kapa sistemi

#### BALYA TAŞIYICI VAGON ÜNİTESİ

Tahrik sistemi : Elektrik motoru yılmaz redüktörlü

Hız ayarlanabilir MITSUBISHI marka Driver çoklu hızlı

Sensörsüz pozisyon kontrollü mevcuttur.

Balya çevirici hortum tanburlu sistemdir.

#### DIKEY KONVEYÖR

Tahrik sistemi : Elektrik motoru yılmaz redüktörlü

Hız ayarlanabilir MITSUBISHI marka Driver

#### ARKA KONVEYÖR

Tahrik sistemi : Elektrik motoru yılmaz redüktörlü

Hız ayarlanabilir MITSUBISHI marka Driver

Arka konveyör asansörü frenli hidromotorlu ve zencir tahrikli

taşıma esnasında taşıyıcı halat bağlamalı

Arka konveyör eni : 3500 cm

#### YAPI VE ŞASE ÖLÇÜLERİ

Çift dingilli ve Makaslı (18 ton)

Taşıma esnasında fren kontrollü

Araç Bağlantısı : Çeki bağlantısı ve fren sistemi jaki

Makine uzunluğu (taşıma) 10 mt (Çalışır vaziyette) 14,2 mt

Makine eni (taşıma) 2,5 mt (Çalışır vaziyette) 3,85 mt

#### DENGE AYAKLARI

Elektrik varken hidrolik kollardan

Elektrik yokken el pompası + hidrolik kollardan

Sıvılı denge göstergesi mevcuttur.

#### HİDROLİK ÜNİTE ÖZELLİKLERİ

Hidrolik sistem yağı : shell tellus 46

Kapasite : 150 litre

Basınç ve tahliye sistemlerinde filitreler mevcuttur

Radyatörlü soğutma sistemi mevcuttur.

Yağ seviye kontrol sensörü mevcuttur.

#### ELEKTRİKSEL ÖZELLİKLER

Toplam motor gücü : 60 kw (50 kw'lık kısım driver'lar ile kontrol edilmektedir. Enerji tasarrufu sağlamaktadır.)

Voltaj : 380V AC

#### DIĞER DETAYLAR

Driver sistemleri MITSUBISHI marka.

Kontrol PLC FATEK marka

Kontrol Paneli DELTA marka

Sensörler PEPRL FUCH ve ATEK marka

Kompresör kapasitesi : 200 litre



# YERLİ MAKİNA

[www.yerlimakine.com.tr](http://www.yerlimakine.com.tr)

YERLİ OTOMASYON MAK. SAN. TİC. LTD.ŞTİ.



ADRES

Fevzi Çakmak Mh. Ayyıldız Cd.  
No: 18/J KARATAY/KONYA



M.SABRİ TUNÇEL

+90 535 989 46 37



[www.yerlimakine.com.tr](http://www.yerlimakine.com.tr)

